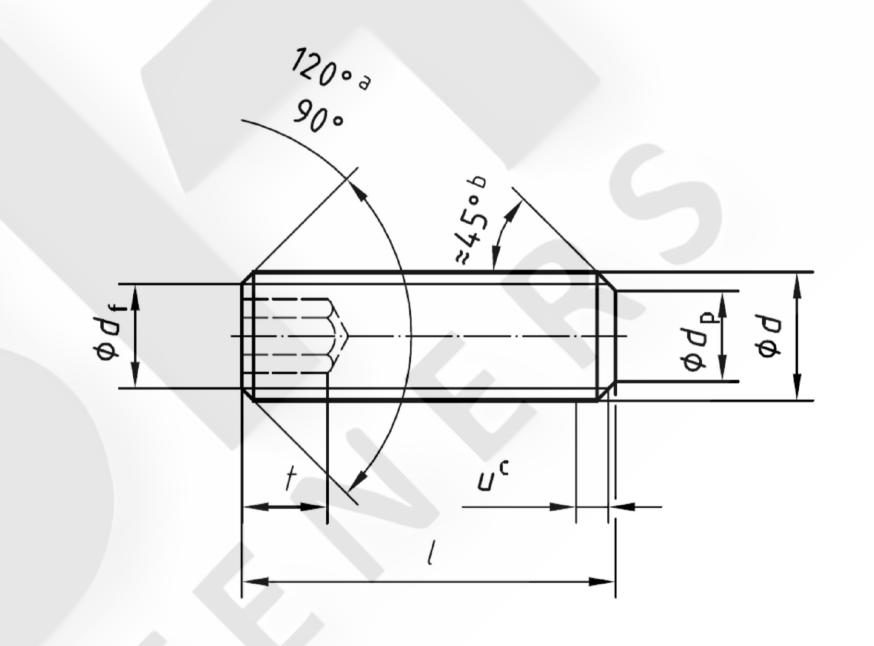
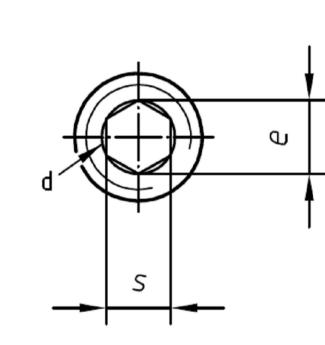
Thres	d (d)		M1,6	M2	M2,5	М3	M4	M5	М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Thread ( $d$ ) $P^{a}$				·											
P"			0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
$d_{p}$		max.	0,80	1,00	1,50	2,00	2,50	3,5	4,0	5,5	7,00	8,50	12,00	15,00	18,00
min.		0,55	0,75	1,25	1,75	2,25	3,2	3,7	5,2	6,64	8,14	11,57	14,57	17,57	
$d_{f}$ min.			≈ Minor thread diameter												
e <sup>b</sup> , <sup>c</sup>		min.	0,809	1,011	1,454	1,733	2,303	2,873	3,443	4,583	5,723	6,863	9,149	11,429	13,716
		nom.	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
$s^{c}$		max.	0,724	0,913	1,300	1,58	2,08	2,58	3,08	4,095	5,14	6,14	8,175	10,175	12,212
		min.	0,710	0,887	1,275	1,52	2,02	2,52	3,02	4,020	5,02	6,02	8,025	10,025	12,032
t		d min	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	6,4	8	10
		min. e	1,5	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12	15
l		Λn	Approximate mace in kilograme per 1,000 pieces (e = 7.95 kg/dm³) /for information colu)												
nom.	min.	max.	Ap	Approximate mass, in kilograms per 1 000 pieces ( $ ho=7,85$ kg/dm $^3$ ) (for information only)										of fly)	
2	1,8	2,3	0,021	0,029											
2,5	2,3	2,7	0,025	0,037	0,063										
3	2,8	3,2	0,029	0,044	0,075	0,1									
4	3,76	4,24	0,037	0,059	0,1	0,14	0,22								
5	4,76	5,24	0,046	0,074	0,125	0,18	0,3	0,44							
6	5,76	6,24	0,054	0,089	0,15	0,22	0,38	0,56	0,76						
8	7,71	8,29	0,07	0,119	0,199	0,3	0,54	0,8	1,11	1,89					
10	9,71	10,29		0,148	0,249	0,38	0,7	1,04	1,46	2,52	3,78				
12	11,65	12,35			0,299	0,46	0,86	1,28	1,81	3,15	4,78	6,8			
16	15,65	16,35				0,62	1,18	1,76	2,51	4,41	6,78	9,6	16,3		
20	19,58	20,42					1,49	2,24	3,21	5,67	8,76	12,4	21,5	32,3	
25	24,58	25,42						2,84	4,09	7,25	11,2	15,9	28	42,6	57
30	29,58	30,42							4,97	8,82	13,7	19,4	34,6	52,9	72
35	34,5	35,5								10,4	16,2	22,9	41,1	63,2	87
40	39,5	40,5								12	18,7	26,4	47,7	73,5	102
45	44,5	45,5									21,2	29,9	54,2	83,8	117
50	49,5	50,5									23,7	33,4	60,7	94,1	132
55	54,4	55,6										36,8	67,3	104	147
60	59,4	60,6										40,3	73,7	115	162
	, -	,-											,		





## NOTES :-

1. All Dim. are in mm.

2. Mechanical & Chemical properties as per specified grade.

Drawing No. CRH 25 0280

DESCRIPTIONS
DRAWING TYPE:- 2D
PART NAME:- GRUB SCREW(ISO-4026

Drawing No.	CBH-25-0280	J						
Rev No.	00	Standard	Prepared By.	Checked By.	Approved By.	Prepared Date	Approved Date	e
Rev Date.			Ravinder Singh	Yugam Sehgal	Diwakar Kushwaha	20-09-2025		
CBH Control No.								

Dimensions in millimetres



SCALE - N.T.S

Capital Bolts and Hardwares

Size A4 Sheet 1 of 1